

# LENA



LANDESENERGIEAGENTUR  
SACHSEN-ANHALT



## Duphorn & Franke

MINERALWASSERFABRIK UND GETRÄNKEFACHHANDEL

Seit  1880  
**DUPONIA**  
Erfrischungsgetränke

### STECKBRIEF

**Firmenname:**

Duphorn und Franke GmbH & Co. KG

**Firmensitz:**

Calbe / Saale

**Mitarbeiter:**

49

**Gesamtenergieverbrauch:**

71 MWh (2020)

## WIR SIND ENERGIEGEWINNER

ENERGIEVERBRAUCH GESENKT UM

# 38,5 MWh

CO<sub>2</sub>-AUSSTOß PRO JAHR GESENKT UM

# 16 TONNEN



Beleuchtung



Prozessoptimierung



Heizung, Kühlung, Lüftung



Deutschland macht's effizient, die Kampagne fürs Energiesparen  
[www.deutschland-machts-effizient.de](http://www.deutschland-machts-effizient.de)

# LEISTUNGSPORTFOLIO

Das seit 1880 bestehende Unternehmen produziert alkoholfreie Erfrischungsgetränke und ist im Groß- und Einzelhandel von Getränken tätig. Es betreibt 12 eigene Getränke-Abholmärkte, beliefert Hotellerie und Gastronomie, den Lebensmitteleinzelhandel sowie den Getränkefachgroßhandel. Die Gesamtfläche umfasst 10.000 m<sup>2</sup>, wobei jeweils 5.000 m<sup>2</sup> für Produktion und 5.000 m<sup>2</sup> für Großhandel genutzt werden. Produziert wird ausschließlich in Glasmehrwegverpackungen.

# AUSGANGSSITUATION

Die vorhandenen Maschinen waren überaltert und entsprachen nicht den aktuellen Anforderungen an die Energieeffizienz. Die Etikettierung war ca. 35 Jahre, die Fassmaschine ca. 25 Jahre und die Heizung 30 Jahre (Bürogebäude) alt. Die Beleuchtung der Produktion und Hallen sowie Freiflächen erfolgte mit Leuchtstoffröhren und Quecksilberdampfleuchten. Durch Anschaffung von neuen Maschinen und neuer Beleuchtung sollte eine entsprechend hohe Einsparung umzusetzen sein.

# UMGESETZTE MASSNAHMEN

Der Austausch der Beleuchtung brachte eine jährliche Einsparung von 34,815 MWh elektrischer Energie, was 14,87 Tonnen CO<sub>2</sub>-Vermeidung entspricht. Durch den Austausch der Heizungsanlage konnte der Energieverbrauch um weitere 2,802 MWh = 0,23 Tonnen CO<sub>2</sub> reduziert werden. Eine neue Fassmaschine verbraucht noch einmal 0,380 MWh weniger Strom = 0,16 Tonnen CO<sub>2</sub> und der Austausch der Etikettierung 0,536 MWh = 0,7 Tonnen.



Die neue hocheffiziente Fassabfüllmaschine sorgt für eine deutliche Energieeinsparung.

Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.sachsen-anhalt-energie.de](http://www.sachsen-anhalt-energie.de)

Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

Olivenstedter Straße 66, 39108 Magdeburg

[www.lena.sachsen-anhalt.de](http://www.lena.sachsen-anhalt.de)

Gefördert durch



Europäischer Fonds für regionale Entwicklung

**„DIE ENERGIEEINSPARUNG  
GENERIERT WIRTSCHAFTLICHE  
UND IMAGEFÖRDERNDE  
WETTBEWERBSVORTEILE.“**

**HANS-PETER FRANKE**

Geschäftsführer

**ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT**

Andreas Conrad Elektro GmbH  
Schloßstraße 6  
39240 Calbe / Saale

Emmer Haustechnik GmbH  
Magdeburger Straße 77a  
39240 Calbe / Saale